

業界展開で事業未完成に三好善の精神、社員に提唱



鈴木建吾氏は昭和22年（1947年）1月17日生まれ。性向は誠実で責任感・正義感が強く、社内外における人望は極めて厚い。優れた先見性及

（株）八幡ねじ（本社）愛知県北名古屋市山之腰天神東18。鈴木則之社長の鈴木建吾代表取締役会長は、5月21日に発令された令和元年春の叙勲において旭日双光章（経済産業局地域経済産業グループ）を受章。伝達式は27日午後、グランドプリンスホテル新高輪「飛天」で行なわれ、翌日には天皇陛下に拝謁した。

鈴木建吾氏は昭和22年（1947年）1月17日生まれ。性向は誠実で責任感・正義感が強く、社内外における人望は極めて厚い。優れた先見性及

び幅広い視野と共に、業界内にあっては常に他企業に先んじて新たな業務を開拓を図り、社是である「三方善の精神」に基づいた企業姿勢から搖る

後、46年（1971年）4月に（株）八幡ねじに入社し、専務取締役として更なる事業の発展を通じた貢献などに積極的な取り組みをおこない、企業経営全般に関しても卓越した手腕を發揮させ、62年（1987年）7月に代表取締役社長、平成30年には代表取締役会長に就任し現在に至る。

同氏は、1987年の同社社長就任以降、IT企業での勤務経験を生かして、人とITとメカトロニクスによる三位一体の改善を全体的に推進。「ITシステムは内製化が基本」、「部分最適から全体最適への実現」の方針のもと、受発注、生産管理システムによる三重一体

令和元年春の叙勲伝達式にて鈴木建吾氏

ねじ業界の地位向上にも貢献 鈴木建吾氏が旭日双光章受章

産、在庫、出荷などの業務プロセス間の連携を見据えた全社統合生産システム（ヤハタフローシステム）を構築し、2007年から運用を開始。ホ

ームセンター向けのねじ分野の取引では、EDI（Electronic Data Inter-

change、企業間ににおける受発注などの電子取引）の導入をおこない、98%と極めて高いEDI比率を実現させた。

注文が集中する月・火曜日には1日10万件規模、年間では1千万件規模の注文に対して、10万点以上の取扱商品を間違いない翌日配達可能にしたことや、バーコードを利用した自動倉庫管理や電子ばかりの活用で、ねじ1本の注文から即納可能にしたことなどが顧客満足度を高めている。その結果、ホームセンター向けのねじの分野で事業を拡大させ、同分野では日本一の販売シェアを獲得するに至っている。

外での調達網を幅広く活用するため、自社での品質管理体制を構築。仕入先監査による製造環境改善アドバイスや品質向上研究会を通じ、仕入先と共にした品質管理を実施してきた。

また、業界活動において同氏は地元愛知の同業者で構成する愛知鉄螺商協同組合に所属し、各種評議員（現職）、名古屋東ロータリークラブ会長を務めるなど、多岐にわたっての活躍がみられる。

それらの取り組みは、先端的にIT利用を実践して成果に結びつけてい

る模範的事例として、2008年には「中小企業IT経営力大賞200

I.T.大賞（2007年）に理事長就任。平成25年（2013年）には東京・神奈川・大阪の各地域の商社団体が形成する日本ねじ商

業協同組合連合会の会長をさらにはメーカー団体の一般社団法人日本ねじ工業協会と組織するねじ商工連盟の会長を歴任してきました。「産業の塩」と呼ばれるねじの業界の地位向上を目指し、品質向上や知識向上の実現に大きな役割を果たしました。

現在、愛鉄協の相談役を担っている。このほか、公益財團法人名古屋産業振興公社監事（現職）、一般社団法人日本道経会愛知支部代表幹事（現職）、愛知産業振興機構評議員（現職）、名古屋東ロータリークラブ会長を務めるなど、多岐にわたっての活躍がみられる。